

SỞ Y TẾ VĨNH PHÚC  
TRUNG TÂM KIỂM NGHIỆM  
THUỐC, MỸ PHẨM, THỰC PHẨM

Số: 87/TTKN-HCTH

Về việc mời cung cấp dịch vụ sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng thiết bị phục vụ chuyên môn

**Kính gửi: Các đơn vị cung cấp dịch vụ sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng thiết bị phục vụ chuyên môn**

Căn cứ Luật đấu thầu số 43/2013/QH13 ngày 26/11/2013 của Quốc hội nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam;

Căn cứ Nghị định số 63/2014/NĐ-CP ngày 26/6/2014 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Đấu thầu về lựa chọn nhà thầu;

Căn cứ Quyết định số: 3138/QĐ-SYT ngày 31/12/2021 của Sở Y tế Vĩnh Phúc về việc giao dự toán kinh phí ngân sách năm 2022 cho Trung tâm Kiểm nghiệm thuốc, mỹ phẩm, thực phẩm tỉnh Vĩnh Phúc.

Căn cứ tiêu chuẩn quy định của GLP; ISO/IEC 17025;

Căn cứ chức năng nhiệm vụ của đơn vị, cần cung cấp dịch vụ sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng thiết bị phục vụ chuyên môn. Để có căn cứ xây dựng kế hoạch lựa chọn đơn vị cung cấp dịch vụ sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng thiết bị phục vụ chuyên môn. Trung tâm Kiểm nghiệm thuốc, mỹ phẩm, thực phẩm tỉnh Vĩnh Phúc đề nghị Quý đơn vị báo giá các thiết bị theo phụ lục đính kèm cho đơn vị.

Trung tâm Kiểm nghiệm thuốc, mỹ phẩm, thực phẩm tỉnh Vĩnh Phúc đề nghị quý cơ quan, tổ chức, cá nhân có đủ điều kiện kinh doanh theo quy định của pháp luật báo giá sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng thiết bị theo nội dung như sau:

Danh mục báo giá: Chi tiết theo phụ lục đính kèm

Lưu ý: Báo giá bao gồm cả thuế, phí, lệ phí và các chi phí khác có liên quan để sửa chữa, bảo trì, bảo dưỡng cho Trung tâm kiểm nghiệm thuốc, mỹ phẩm, thực phẩm tỉnh Vĩnh Phúc.

Báo giá gửi về địa chỉ: Trung tâm kiểm nghiệm thuốc, mỹ phẩm, thực phẩm tỉnh Vĩnh Phúc, số: 37 Chu Văn An, Liên Bảo, Vĩnh Yên, Vĩnh Phúc.

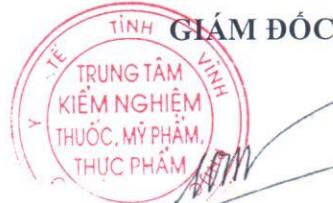
SĐT: 02113861376. File mềm về địa chỉ: [ttknvp@gmail.com](mailto:ttknvp@gmail.com) trước 8h00 ngày 28 tháng 11 năm 2022.

*Nơi nhận:*

- Như kính gửi;
- BGĐ (để b/c);
- Lưu VT.

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập- Tự do- Hạnh phúc

Vĩnh Phúc, ngày 21 tháng 11 năm 2022



Nguyễn Văn Long



**DANH MỤC MỜI SỬA CHỮA, BẢO TRÌ, BẢO DƯỠNG THIẾT BỊ**

(Kèm theo thư mời báo giá số: 87/TTKN-HCTH ngày 21 tháng 11 năm 2022 của Trung tâm Kiểm nghiệm thuốc, mỹ phẩm, thực phẩm tỉnh Vĩnh Phúc)

STT	Tên vật tư	Hãng	ĐVT	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
1	Bảo trì, Bảo dưỡng, sửa chữa máy phân tích nước tự động (HACH-DR 6000); Máy test nhanh SMART SPECTRO	Đức, mỹ	Hệ thống	2		
	- Bảo trì, bảo dưỡng, vệ sinh toàn bộ máy.					
	- Kiểm tra hệ thống đường truyền quang.					
	- Calibration và dựng đường chuẩn.					
	<b>- Thay thế:</b>					
	- Thay thế đèn UV DR6000			2		
2	Bảo trì, Bảo dưỡng Hệ thống Sắc ký khí khối phổ (GCMS-QP2020)	Shimadzu	Hệ thống	1		
	<b>Kiểm tra đầu bởi kỹ thuật</b>					
	Kiểm tra và xác nhận hoạt động của đầu dò bao gồm nguồn điện của Dynode					
	Quan sát mảnh 69 của chất chuẩn máy, đánh giá nguồn điện của multiplier tại mức $1 \times 10^6$ $1 \times 10^6$ = ____ V					
	Xác nhận tất cả thấu kính nằm ở đúng vị trí					
	Kiểm tra nền của hệ thống GC, nhiệt độ cột lần lượt đặt tại 50 độ và 250 độ					
	Tại chuẩn để kiểm tra máy, ví dụ FC43, mảnh 314 phải $> 2 \times 10^6$ tại độ phân giải 10,000 và nhận biết những bất thường khi chuẩn lại máy. Ghi lại tất cả các bất thường.					
	In tất cả các thông số chân không của các vùng analyzer và source và nhận biết những bất thường tại 2 vùng chân không thấp và chân không cao.					
	Ghi lại kết quả khách hàng đã kiểm tra độ nhạy trước đó nếu được.					
	Giảm nhiệt độ nguồn ion. Khi nhiệt độ xuống dưới 100 độ, tắt chân không của khu vực nguồn ion.					
	Kiểm tra bộ phận nguồn chân không đã giảm, đảm bảo áp suất đã xuống thấp: khoảng 0,1 bar					
	Đảm bảo bộ phận bảo vệ điện đã được tắt khi đã tắt chân không phần nguồn ion.					
	Tắt chân không phần analyzer bình thường					
	Tắt máy làm mát					
	Tắt nguồn của máy					
	Đợi cho bơm rotary nguội trước khi làm tiếp các bước khác					
	<b>Kiểm tra khu vực chân không và tắt nguồn</b>					
	Tháo ra, làm sạch và kiểm tra bơm rotary có bị hỏng hóc					
	Bỏ hết dầu cũ và thay dầu mới cho bơm rotary					
	Kiểm tra nước trong máy làm mát. Kiểm tra đã đủ nước. Kiểm tra tại các đầu nối của dây máy làm mát xem có bị hỏng hóc. Kiểm tra xem có bị bẩn và loại bỏ nó nếu cần					

STT	Tên vật tư	Hãng	ĐVT	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
	Kiểm tra tất cả các ống dây chân không xem có bị hỏng học và thay thế nếu cần thiết					
	Thay thế Multipler nếu cần thiết					
	Kiểm tra tất cả các bo mạch và phần điện phía trước có bị hỏng học và loại bỏ hết bụi bẩn					
	Kiểm tra các dây điện xem có bị hỏng và gắn chặt lại những điểm bị lỏng					
	Kiểm tra băng cách nhin, lau sạch và thay thế nếu cần tất cả những quạt làm mát trong máy.					
	Bật lại chân không của bộ phận analyzer					
	<b>Khu vực nguồn ion</b>					
	Tháo, làm sạch ion volume và nguồn ion. Thay thế các bộ phận nếu cần.					
	Kiểm tra độ ổn định của các bộ phận làm nóng					
	Kiểm tra xem có vật thể lạ trong khu vực nguồn. Thổi ra bằng khí Argon nếu cần thiết.					
	Kiểm tra hoạt động của phần điều khiển xoay vòng của bộ phận cổng slit					
	Kiểm tra băng cách nhin phần đầu của nguồn có bị hỏng					
	Kiểm tra và thay thế nếu cần, đường ống chất chuẩn máy					
	Kiểm tra băng cách nhin phần đầu nối ceramic tại GC đã chát					
	Cân thận tra dầu chõ những con ốc hay sử dụng					
	Kiểm tra điều kiện của máy GC và bộ phận khiên nóng, thay thế O-ring và Ferrule nếu cần thiết					
	Cắt 10cm cột tại phần nối với MS					
	<b>Bảo dưỡng GC</b>					
	Tháo cột và cắt 10cm đoạn nối với Injector					
	Tháo và thay thế nếu cần thiết: Septum, Liner và Liner seal					
	Tháo giá đỡ Ferrule và làm sạch					
	Kiểm tra giá đỡ Ferrule.					
	Thay thế ferrule của cột.					
	Lắp đặt cột và đánh giá lại hệ số K					
	Kiểm tra dòng khí Purge và dòng khí Split					
	Đảm bảo Firmware của máy đang ở bản ổn định					
	Kiểm tra và làm sạch quạt làm mát đăng sau máy					
	<b>Bộ phận bơm mẫu tự động</b>					
	Kiểm tra cấu hình của bộ phận bơm mẫu tự động					
	Kiểm tra vị trí của Injector và vị trí các khay					
	Kiểm tra kim					
	Kiểm tra kết nối với phần mềm					
	<b>Lắp lại bộ phận chứa Source</b>					
	Thay thế và lắp lại bộ phận source. Chú ý không gắn Ion Volume tại vào tại thời điểm này.					
	Kiểm tra phân ống nối có thăng, phân nối tại GC và cột, nếu chát					
	Lắp chặt lại mặt trước và bật chân không của Source.					
	Kiểm tra hoạt động của buồng khóa ion.					
	Lắp đặt Ion Volume của EI					
	Giữ nhiệt độ của Source dưới 100 độ					
	<b>Kiểm tra hệ thống máy tính</b>					
	V: kiểm tra tất cả thiết bị làm mát					

STT	Tên vật tư	Hãng	ĐVT	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
	Kiểm tra hoạt động của ổ cứng Check the operation of the hard disk					
	Kiểm tra hoạt động của máy in					
	<b>Kiểm tra hệ thống chung</b>					
	Kiểm tra nguồn điện và dây của nguồn điện. Kiểm tra xem dây đất đã được lắp. Kiểm tra dây điện không bị hỏng hóc.					
	Kiểm tra nút bật máy có thể sử dụng dễ dàng (không bị chặn) và hoạt động bình thường					
	Kiểm tra tất cả vỏ máy đã được lắp chính xác và tất cả dây đất đã được nối					
	Kiểm tra tất cả các khóa của đã lắp chặt và được nối dây đất.					
	Kiểm tra tất cả các nút bật an toàn (nút mở cửa, interlock, vân vân) được hoạt động bình thường.					
	Kiểm tra tất cả các đường làm mát không bị chặn					
	Kiểm tra tất cả bơm rotary có đường thoát khí sạch sẽ và được gắn đúng vị trí					
	Thay thế Septum tại khu vực chất chuẩn máy					
	<b>Kiểm tra và chuẩn lại máy</b>					
	Sau khi chạy chân không khoảng 12 tiếng, chân không của bộ phận analuyzer phải $< 5 \times 10^{-7}$ mbar.					
	Kiểm tra bơm rotary chạy êm và không quá nóng. Kiểm tra áp suất chân không của Analyzer và Fore (với tất cả các van được đóng) $1 \times 10^{-2}$ mbar.					
	Đặt nhiệt độ của nguồn ion 80 độ					
	Kiểm tra hoạt động của bộ phận làm nóng, bao gồm cả khu vực làm nóng của máy GC					
	Khi chuẩn lại máy, quan sát những mảnh phô thích hợp, kiểm tra hoạt động và chỉnh lại van của chất chuẩn máy.					
	Thực hiện chuẩn máy tại độ phân giải thấp với những mảnh phô thích hợp. Kiểm tra nguồn điện của các thấu kính xem có sự bất thường. (Thông số và độ cân xứng hợp lý)					
	Thực hiện chuẩn lại mảnh phô tại 30 s/dec, thiêu không quá 5 mảnh phô. In và lưu lại kết quả chuẩn máy này					
	Sử dụng mảnh phô thích hợp, xác nhận chuẩn lại máy tại độ phân giải 10,000					
	Loại chuẩn máy còn sót lại tại khu vực đưa chuẩn vào máy và xác nhận lỗi trong quá trình					
	Kiểm tra điều kiện và hoạt động của bộ phận bơm mẫu tự động nếu cần thiết					
3	<b>Bảo trì, Bảo dưỡng Hệ thống Sắc ký lớp mỏng bán tự động (TLC)</b>	CAMAG - Thụy sĩ	Chiếc	1		
*	<b>Bảo trì:</b>					
	- Bảo trì, bảo dưỡng, vệ sinh toàn bộ máy.					
	- Kiểm tra và vệ sinh hệ thống bàn soi gel					
	- Kiểm tra hệ thống kính lọc					
*	<b>- Thay thế:</b>					
	- Thay thế đèn UV Lamp 254		Chiếc	1		

**Ghi chú:** - Giá trị trên phải bao gồm thuế, phí và các phí khác theo quy định hiện hành